## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-019490

(43)Date of publication of application: 21.01.2000

(51)Int.CI.

G02F 1/1333 G02B 5/122 G02B G02F 1/1335

(21)Application number: 10-181995

(71)Applicant : DAINIPPON PRINTING CO LTD

(22)Date of filing:

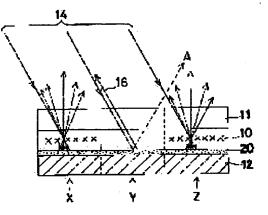
29.06.1998

(72)Inventor: ICHIKAWA NOBUHIKO

## (54) REFLECTION TYPE POLYMER-DISPERSED LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a reflection type polymer-dispersed liq. crystal display device bright, broad in visual field, and excellent in visibility by providing a retroreflection layer on the side opposite to the observation side of a polymer- dispersed liq. crystal layer.

SOLUTION: A polymer-dispersed liq. crystal(PD) 10 is interposed between a transparent substrate 11 and a substrate 12, and a retroreflection layer 20 is arranged in place of a conventional mirror on a surface of substrate 12 on the side opposite to the observation side of PD liq. crystal 10. Here, the retroreflection layer 20 has a characteristic of making incident light reflect to direction nearly opposite to the direction (making retroreflect) and the characteristic does not depend on the direction of the incident light. A paint contg. large number of transparent fine beads and a film contg. large numbers of transparent fine beads have a characteristic of the retroreflection. Light illuminating pixel in a transparent



state is reflected in the normal reflecting direction to enter the eye, and the pixel to be seen does not become dark. This phenomenon rather prevents a problem to cause the extreme deterioration of visibility by the black and white reversal.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection] [Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection] [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

**你明三师 路水底一味〔序唱灰〕** 

(11) 称群田殿公照命号

ลิ

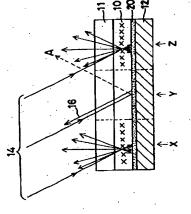
(43)公開日 平成12年1月21日(2000.1.21)	(事務)・1-ピーナ	1/1333 2H042	6/122	5/128 2H091	1/1335 6 0 6	620	審査請求 米糖水 開水項の数4 OL (金 5 頁)
	<u>н</u>	G02F	G02B		GO2F		報例機
	裁別記号				505	520	
		1/1333	5/122	5/128	1/1335		
	(51) Int CL.	G02F	G02B		G02F		

000002897	大日本印刷株式会社	東京都新衛区市谷加賀町一丁四1番1	中川信禄	東京都教館区市谷岩質町一丁田1441	日本日息茶以中代古	100097777	<b>井理士 苗澤 弘 (外7名)</b>	ドターム(参考) ZED42 EAD4 EAD8 EA15	ZHOB9 HAIS QAOS TA12 TA17	ZHO91 FA14Y FB02 FD06 GA01	LA17 LA19
(71)出版人 000002897		•	(72) 発明者			(74)作題人		₹ターム(●			*.
<b>梅</b> 爾平10-181995		平成10年6月29日(1998.6.29)									
(21)出版条号		(22) 出属日									

## 反射型高分子分散型被晶数示装置 (54) [新歴の 4 集]

(57) [聚約]

[課題] 明るく、広視野で、視認性の良い反射型高分 子分散型液晶表示装置。 【解決手段】 高分子分散型液晶圏 10の観察側とは反 対側に再帰反射層 2 0 を設けて、透明状態にある画素 Y からその正反射方向Aに位置する観察者の目に反射光が 入り、その画素Yが黒く見えず白黒反転してしまう現象 を防止する。



[特許請次の範囲]

高分子分散型液晶層の観察側とは反対側 :再機反射層を設けたことを特徴とする反射型高分子分 5型液晶表示装置 (耐水項 1]

数細な過明ビーズを多数含有する数料隔あるいは微細な 登明ピーズを多数含有するフィルムからなることを特徴 |開水項2] | 開水項1において、前配再帰反射圏が、 とする反射型高分子分散型液晶表示装置。

コーナーキューブミラーあるいはコーナーキューブブリ くムを並列させた構造のものであることを特徴とする反 「精水項3】 「請水項1において、前配再帰反射層が、 **村型高分子分散型液晶表示装置。** 

1 ルターを周期的に配列してなるカラーフェルターが配 しされていることを特徴とする反射型高分子分散型液晶 前記高分子分散型液晶層の観察側に、異なる複数の色フ 「精水項4】 「精水項1から3の何れか1項において、 5.示装配。

発明の詳細な説明】

大子 宀

[1000]

発明の属する技術分野】本発明は、反射型高分子分散 2後間表示装置に関し、特に、正反射方向から見ても見 ですい反射型高分子分散型液晶表示装置に関するもので

[0002]

【従来の技術】従来から高分子分散型液晶表示装置が注 切加しない場合、図4(b)は印加した場合を示し、高 期いて電源3からの電圧が透明電極4、4間に印加され ない状態では、液晶1がランダムな状態にあるため、空 間的な屈折率の差異が生じ、入射光5は前方への散乱光 印加された状態では、液晶1が電界方向に配列し、その - 、人射光5は散乱を受けずに直進光8として透過する **当されている。図4を参照にして高分子分散型液晶の原** 里を説明する。図4(a)は高分子分散型液晶に電場を み子マトリックス2中に液晶1が分散されており、高分 に散乱される。図4(b)の遊明電極4、4間に電圧が 子マトリックス2の屈折率が液晶1の常光屈折率に略-(前方散乱光) 6と後方への散乱光(後方散乱光)1と **南果液晶1と高分子マトリックス2の屈折率差が減少** ので、遊明状態になる。

て、液晶が透明状態、散乱状態に変化するため、非常に 明るく、例えば裏面に銀面部材を配することにより、略 【0003】このような高分子分散型液晶を用いた液晶 れている。P D液晶投示装置は、その原理から偏光板を 表示装置(以下、P D液晶表示装置と呼ぶ。)が提案さ 用いる必要がなく、電場を加えるか加えないかに応じ **ペーパーポワイト数形が可能である。**  【0004】図5に従来のモノクロの反射型P D液晶表 **示装置の概略の構成を示す。ただし、画案電極、対向電** 質は図示を省く。上記のような高分子分散型液晶 (以

F、PD液晶と呼ぶ。)10は透明基板11と基板12 **臼加されておらず、画教Yには角圧が臼加されていると** ナると、画素X, Z は散乱状態、画案Y は透明状態にあ るので、適当な入射角で外光(周囲の環境光) 1 4 がに の反射型PD液晶表示装置に入射すると、画素X,2は 散乱状態にあるので、後方散乱光はそのまま、前方散乱 光はミラー13で一旦反射されてこの反射型PD液晶数 る。画案とは透明状態であるので、外光14はミラー1 3 で正反射されて反射型PD液晶表示装置の正面方向に の間に挟持され、PD液晶10の観察側と反対側の基板 7, 2からなるものとする。いま、画案X, 2は電圧が 1 2 教面には、ミラー 1 3 が配置されている。そして、 この反射型PD液晶表示装置は代表的に3つの画索X、 示装置の正面に位置する観察者の目に入り略白く見え は進まないので、略黒に見える。

るカラーフィルター15を配置したもので、この場合も 代表的に3つの回案R, G, Bからなるものとする。い 電極は図示を省く。この構成は、基本的に図5のPD液 晶10の観察側の透明基板11表面に、R (赤色) 透過 Rフィルター15 R、G(緑色)透過Gフィルター15 G、B(骨色)透過Bフィルター15Bのアレーからな t、画来R,Bは低圧が印加されておらず、画来Gには 際、画案Gは透明状態にあるので、適当な入射角で外光 (周囲の環境光) 14がこのカラー反射型PD液晶表示 #型P D液晶表示装置の正面方向には進まないので、略 【0005】図6に従来のカラーの反射型P.D液晶表示 装置の概略の構成を示す。この場合も、画素電極、対向 それぞれR茲週Rフィルター15R、B茲通Bフィルタ 、それぞれ赤色、青色に見える。画茶のは透明状態で あるので、外光1.4はミター13で正反射されてこの反 、前方散乱光はミラー13で一旦反射されてこの反射 **英置に入射すると、画素R,Bは散乱状態にあるため、 両圧が印加されているとすると、回来R, Bは散乱状** -15Bを透過したR光、B光の後方散乱光はそのま 型PD液晶表示装置の正面に位置する観察者の目に入 幕に見える。

[9000]

)な従来の反射型 b D 液晶表示装置の場合に、 P D 液晶 **紫)の照明光(外光)の正反射方向ではその正反射光が** ヨに入り、黒く見えずむしろ白黒反転して寄しく視歇性 [発明が解決しようとする課題] しかしながら、この1 の裏面にミラー配する場合、透明状態にある部分(画 を低下させてしまう。

い。これは、前方散乱光がこの黒色部材で吸収されて観 数乱状態となっている部分はペーパーホワイトにならな [0007] そこで、英面に黒色部材を配してその透明 **状態にある部分を黒表示部にすることが考えられるが、** 異倒へ戻らないため、灰色になるからである。

[0008] 本発明は従来技術のこのような問題点に鑑 なてなされたものであり、その目的は、明るく、広視野

3

で、視認性の良い反射型高分子分散型液晶表示装置を提 供することである。

0000

明の反射型高分子分散型液晶表示装置は、高分子分散型 液晶層の観察側とは反対側に再帰反射層を設けたことを 謀粗を解決するための手段】上記目的を達成する本発 特徴とするものである。 [0010] この場合に、再帰反射局として、微細な透 ズを多数含有するフィルム、コーナーキューブミラーあ るいはコーナーキューブグリズムを並列させた構造のも **男ピーズを多数含有する強料層あるいは微細な透明ピー** の等を用いることができる。

[0011] また、高分子分散型液晶層の観察側に、異 なる複数の色フィルターを周期的に配列してなるカラー フィルターを配置してカラー反射型高分子分散型液晶表 **示弦倒とすることができる。** 

り、黒く見えずむしろ白黒反転して著しく視配性を低下 [0012] 本発明においては、高分子分散型液晶層の **収容側とは反対側に再帰反射層を設けたので、透明状態** こある画素の照明光が正反射方向に反射して光が目に入 させてしまう問題が防止できると共に、明るく、コント ラストが高く、色度が高く、広視野で視認性の良い反射 型高分子分散型液晶表示效置を可能にする。

12表面には、従来のミラーに代わって本発明において 【発明の実施の形態】以下、本発明の反射型高分子分散 **ぶ。)を実補倒に勘力いた説明する。図1は、本発明に 基づくモノクロの反射型PD液晶表示装置の実施例の概** 略の構成を示す図である。ただし、画寮電極、対向電極 F、P D液晶と呼ぶ。)10は透明勘板11と勘板12 の間に挟持され、PD液晶10の観察側と反対側の基板 型液晶表示装置(以下、反射型PD液晶表示装置と呼 は図示を省く。前記したような高分子分散型液晶(以 は再帰反射層20が配置されている。

型液晶表示装置が実現できる。

[0014] ここで、再帰反射層20とは、入射光をそ 特性を有するもので、この特性は入射光の方向によらに ScotchLite)が再帰反射菌20として用いら からなり、それらの反射面は相互に略90°の角度をな すもので、飯細な透明ピーズ21と同様に、入射光22 ものである。再帰反射をするものに、彼細な透明ピーズ を多数合有する強粋、微細な透明ビーズを多数含有する 2 と略反対方向に進む光2.3 として反射させる再帰反射 **特性を有するものであり、このような機能な透明ピーズ** れる。また、図3(b)に示すようなコーナーキューブ ミラー24を並列させたものも再帰反射をする。コーナ ーキューブミラー24は3つの反射面25、26、27 に示すように、入射光22を内部で反射させ、入射光2 フィルムがある。 殻細な透明ピーズ21は、図3(a) の方向と略反対の方向へ反射させる(再帰反射させる) を多数含有する塗料又はフィルム (例えば、3M社製

ラー24を並列させたものを上配の再帰反射層20とし て用いることができる。なお、反射面25、26、27 の間の透明媒質で掴めたコーナーキューアプリズムも同 様の再帰反射特性を有するので、このコーナーキューブ プリズムを並列させたものも再帰反射暦20として用い と略反対方向に進む光23として反射させる再帰反射符 住を有するものである。このようなコーナーキュープミ ることができる。

[0015] 図1に戻り、この反射型PD液晶表示竣置 は電圧が印加されているとすると、国素X, Zは散乱状 **乳光はそのまま、前方散乱光は再帰反射圏20で一旦再** であるので、外光14は再帰反射間20で外光14の入 いま、画来X, Z は電圧が印加されておらず、画来Y に 顋、画案Yは透明状態にあるので、適当な入射角で外光 入射すると、画素X, Zは散乱状態にあるので、後方散 する観察者の目に入り略白く見える。画案Yは透明状態 (周囲の環境光) 14がこの反射型PD液晶表示装置に 骨反射されてこの反射型 P D 液晶表示装置の前方に位置 は代表的に3つの回索X, Y, Zからなるものとする。 **片方向と反対方向にのみ再帰反射光16として反射さ** 

い、広視野で視認性の良いモノクロの反射型高分子分散 た、外光14の入射方向以外の方向には反射されないの C、略黒に見える。この場合、外光14は正反射方向A へも反射されないので、従来のように改明状態にある画 現象は発生しない。したがって、どの方向から観察して 寮Yからその正反射方向Aに位置する観察者の目に反射 **光が入り、その画案Yが黒く見えず白黒反転してしまう** も十分にコントラストが高く、明るく、白黒反転のな

表示装置の観察者は、外光14の入射方向からは観察す ることはほとんどないので、この反射光16は問題にな [0016] この場合、外光14の入射方向と反対の方 向へ透明画案 X からの反射光 16 が進むが、反射型液晶

**材型PD液晶表示袋置に入射すると、画素R,Bは散乱** D 液晶表示装置の概略の構成を示す図である。この場合 6、 画紫電極、対向電極は図示を省く。この構成は、基 **车的に図1のPD液晶10の観察側の透明基板11装面** c. R (赤色) 透過Rフィルター15R、G (緑色) 遊 BGフィルター15G、B (青色) 遊過Bフィルター1 5 Bのアレーからなるカラーフィルター 1 5 を配置した らので、この場合も代数的に3つの回数R, C, Bから なるものとする。いま、画楽R, Bは電圧が印加されて おらず、画案Gには電圧が印加されているとすると、画 素R, Bは散乱状態、回素Gは透明状態にあるので、適 当な入射角で外光(周囲の環境光)14がこのカラー反 B 透過Bフィルター15Bを透過したR光、B光の後方 枚乱光はそのまま、前方散乱光は再帰反射層20で一旦 【0017】図2は、本発明に基づくカラーの反射型P **状態にあるため、それぞれR透過Rフィルター15R、** 

光16として反射され、外光14の入射方向以外の方向 る。画案Gは遊明状態であるので、外光14は再帰反射 图2.0 で外光14の入射方向と反対方向にのみ再帰反射 専帰反射されてこの反射型 P D 液晶表示装置の前方に位 置する観察者の目に入り、それぞれ赤色、背色に見え には反射されないので、略黒に見える。

[0018] このカラーのの反射型PD液晶表示接置の 方向Aに位置する観察者の目に反射光が入り、その画素 野で視認性の良いカラーの反射型高分子分散型液晶表示 トが高く、明るく、色度が高く、白黒反転のない、広視 て、従来のように透明状態にある画案Yからその正反射 したがって、どの方向から観察しても十分にコントラス Yが黒く見えず白黒反転してしまう現象は発生しない。 場合も、外光14は正反射方向Aへも反射されないの 装置が実現できる。

[0019] 以上、本発明の反射型高分子分散型液晶表 ン、再帰反射隔20をその観察側と反対側に配置するよ 示装置を実施例に基づいて説明してきたが、本発明はこ れら実施例に限定されず種々の変形が可能である。例え ば、図1、図2の構成において、基板12を避明基板と うにしてもよい。

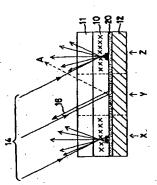
[0000]

[発明の効果] 以上の説明から明らかなように、本発明 の反射型高分子分散型液晶表示装置によると、高分子分 散型液晶層の観察側とは反対側に再帰反射層を設けたの るく、コントラストが高く、色度が高く、広視野で視認 規認性を低下させてしまう問題が防止できると共に、明 で、透明状態にある画案の照明光が正反射方向に反射し て光が目に入り、黒く見えずむしろ白黒反転して著しく 性の良い反射型高分子分散型液晶表示装置を可能にす

【図面の簡単な説明】

[図1] 本発明に基づくモノクロ反射型高分子分散型液 【図2】 本発明に基づくカラー反射型高分子分散型液晶 晶表示装置の実施例の概略の構成を示す図である。

[<u>M</u>1]



[図3] 本発明で用いる再帰反射層の代表的構成を説明 表示装置の概略の構成を示す。

[図4] 高分子分散型液晶の原理を説明するための図で **たるための図である。** 

[図5] 従来のモノクロ反射型高分子分散型液晶表示装 置の概略の構成を示す図である

【図6】従来のカラー反射型高分子分散型液晶表示装置 の概略の構成を示す図である。

[符号の説明]

… 高分子マトリックス 型处::

1…透明電極

5…人射光

3…前方散乱光

…後方散乱光

0 … b D 液晶(高分子分散型液晶) 3…直進光

1…觀察側透明基板

4…外光 (周囲の環境光 2…基板

5…カラーフィルター

5 R…R透過Rフィルタ

1 5 G…G渤海Gレィガター 5B…B透過Rフィルタ

6 … 再帰反射光

0 … 再帰反射圈

1… 凝阻 アーズ

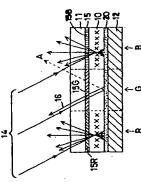
2…入射光

3…再帰反射光

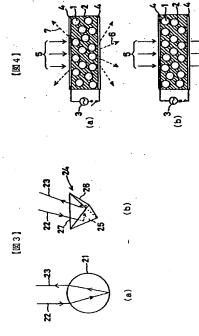
24…コーナーキューブミラ 35、26、27…反射面

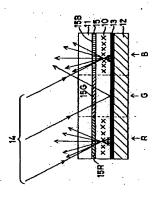
G, B, X, Y, 2…画索 A…外光の正反射方向

[図2]



3





[88]

[图 2]

